



群基射出機(伺服節能油泵)規格表

MODEL	ITEM	項目	單位	CI-25E				CI-45SE				CI-45E				CI-90SE				CI-90E				CI-125SE				CI-125E				CI-160SE			
射出單元 INJECTION UNIT	Screw Dia.	螺桿直徑	mm	16	19	22	16	19	22	19	22	26	30	19	22	26	30	28	32	36	40	28	32	36	40	32	36	40	45	32	36	40	45		
	Inj. Volume	射出容量	cm ³ / shot	15	21	28.5	15	21	28.5	27	36	50	67	27	36	50	67	77	101	127	157	77	101	127	157	116	148	182	231	116	148	182	231		
	Inj. Capacity	射出重量	g / shot (ps)	14	20	27	14	20	27	25	34	48	64	25	34	48	64	73	96	120	150	73	96	120	150	110	132	162	206	110	132	162	206		
	Plasticizing Rate	可塑化能力	kg / hr (ps)	6.5	10	14	6.5	10	14	11	15	22	34	11	15	22	34	22	28	38	52	22	28	38	52	32	43	59	80	32	43	59	80		
	Inj. Press	射出壓力	kgf / cm ²	3076	2181	1627	3076	2181	1627	3870	2890	2070	1555	3870	2890	2070	1555	3124	2390	1890	1530	3124	2390	1890	1530	2875	2270	1840	1455	2875	2270	1840	1455		
	Inj. Rate	射出率	cm ³ / sec	60	85	114	60	85	114	47	63	89	118	47	63	89	118	115	151	191	236	115	151	191	236	128	162	201	254	128	162	201	254		
	Screw L/D Ratio	螺桿L/D比		25	21	18	25	21	18	27	24	20	18	27	24	20	18	25	21	19	18	25	21	19	18	24	21	19	18	24	21	19	18		
	Inj. Stroke	射出行程	mm	75				75				95				95				125				125				145				145			
	Inj. Speed	射出速度	mm/s	300				300				168				168				188				188				160				160			
	Screw Speed	螺桿轉速	rpm	0-330				0-330				0-390				0-390				0-316				0-316				0-327				0-327			
Nozzle Stroke	射座行程	mm	210				210				240				240				280				280				300				300				
Nozzle Force	射嘴接觸力	tonf (kn)	2.2				2.2				2.2				2.2				3.5				3.5				3.5				3.5				
鎖模單元 CLAMPING UNIT	Clamp Force	鎖模力	tonf (kn)	25				45				45				90				90				125				125				160			
	Clamp Stroke	鎖模行程	mm	250				330				330				470				470				520				520				600			
	Thickness	最小容模厚度	mm	150				170				170				200				200				200				250							
	Daylight Open	最大開模距離	mm	400				500				500				670				670				720				720				850			
	Tie Bar Distance	大柱間距	mm	260 x 260				310 x 310				310 x 310				385 x 385				385 x 385				420 x 420				420 x 420				480 x 480			
	Platen Size	模板尺寸	mm	370 x 370				450 x 450				450 x 450				545 x 545				545 x 545				607 x 607				607 x 607				700 x 700			
	Ejector Stroke	頂出行程	mm	60				60				60				75				75				85				85				95			
	Ejector Force	頂出力	ton	1.76				2.2				2.2				4				4				4.9				4.9				5.8			
	Opening Force	開模力	ton	2.5				4.1				4.1				6.8				6.8				7.4				7.4				7.4			
	System Pressure	最高迴路壓力	kgf/cm ²	140				140				140				170				170				170				170				170			
Motor Power	伺服馬達(油泵)	kw(1/min)	11 (80)				11 (80)				11 (80)				11 (80)				13 (128)				13 (128)				13 (128)				13 (128)				
電氣及其它 OTHER	Heater Capacity	電熱容量	kw	2.7				2.7				4.2				4.2				7.4				7.4				8.3				8.3			
	Tank Capacity	作動油量	Liter	160				220				220				290				290				340				340				420			
	Machine Size	機器尺寸(LxWxH)	m	2.6 x 0.9 x 1.6				3.1 x 1 x 1.6				3.1 x 1 x 1.6				4.1 x 1 x 1.7				4.1 x 1 x 1.7				4.5 x 1.1 x 1.7				4.5 x 1.1 x 1.7				5.1 x 1.2 x 1.8			
	Floor Space	底座尺寸	m	2.1 x 0.7				2.4 x 0.8				2.4 x 0.8				3.5 x 0.9				3.5 x 0.9				3.8 x 1				3.8 x 1				4.2 x 1.1			
Machine Weight	機器重量	ton	1.8				2.5				2.5				3.9				3.9				4.6				4.6				5.6				
射出單元 INJECTION UNIT	Screw Dia.	螺桿直徑	mm	36	40	45	50	36	40	45	50	40	45	50	56	40	45	50	56	63	45	50	56	63	45	50	56	63	50	56	63	70			
	Inj. Volume	射出容量	cm ³ / shot	178	220	278	343	178	220	278	343	251	318	392	492	251	318	392	492	358	441	554	701	358	441	554	701	490	615	779	962				
	Inj. Capacity	射出重量	g / shot (ps)	169	209	264	325	169	209	264	325	238	302	372	467	238	302	372	467	340	419	526	666	340	419	526	666	466	584	740	914				
	Plasticizing Rate	可塑化能力	kg / hr (ps)	47	66	90	121	47	66	90	121	66	73	98	134	66	73	98	134	77	97	131	183	77	97	131	183	100	125	167	235				
	Inj. Press	射出壓力	kgf / cm ²	2837	2300	1816	1471	2837	2300	1816	1471	2626	2076	1681	1340	2626	2076	1681	1340	2685	2176	1734	1370	2685	2176	1734	1370	2464	1964	1552	1256				
	Inj. Rate	射出率	cm ³ / sec	131	162	205	253	131	162	205	253	175	222	274	344	175	222	274	344	219	270	340	430	219	270	340	430	300	376	477	588				
	Screw L/D Ratio	螺桿L/D比		25	22	20	18	25	22	20	18	25	22	20	18	25	22	20	18	25	22	20	18	25	22	20	18	25	22	20	18				
	Inj. Stroke	射出行程	mm	175				175				200				200				225				225				250							
	Inj. Speed	射出速度	mm/s	129				129				140				140				138				138				153							
	Screw Speed	螺桿轉速	rpm	0-325				0-325				0-311				0-311				0-280				0-280				0-225							
Nozzle Stroke	射座行程	mm	320				320				330				330				380				380				430								
Nozzle Force	射嘴接觸力	tonf (kn)	4.2				4.2				4.2				4.2				6.8				6.8				6.8								
鎖模單元 CLAMPING UNIT	Clamp Force	鎖模力	tonf (kn)	160				200				200				250				250				300				300				300			
	Clamp Stroke	鎖模行程	mm	600				700				700				800				800				850				850				850			
	Thickness	最小容模厚度	mm	250				250				250				250				250				300				300				300			
	Daylight Open	最大開模距離	mm	850				950				950				1050				1050				1150				1150				1150			
	Tie Bar Distance	大柱間距	mm	480 x 480				530 x 530				530 x 530				610 x 610				610 x 610				660 x 660				660 x 660				660 x 660			
	Platen Size	模板尺寸	mm	700 x 700				770 x 770				770 x 770				850 x 850				850 x 850				955 x 955				955 x 955				955 x 955			
	Ejector Stroke	頂出行程	mm	95				110				110				130				130				130				130				130			
	Ejector Force	頂出力	ton	5.8				7.7				7.7				9.6				9.6				9.6				9.6				9.6			
	Opening Force	開模力	ton	7.4				9				9				9.6				9.6				12				12				12			
	System Pressure	最高迴路壓力	kgf/cm ²	170				175				175				170				170				175				175				175			
Motor Power	伺服馬達(油泵)	kw(1/min)	13 (128)				13 (128)				13 (128)				11 (80)+11(80)				11 (80)+13(128)				11 (80)+13 (128)				13 (128)+13 (128)								
電氣及其它 OTHER	Heater Capacity	電熱容量	kw	10.26				10.26				13.7				13.7				15				15				17							
	Tank Capacity	作動油量	Liter	580				580				580				700				700				800				800							
	Machine Size	機器尺寸(LxWxH)	m	5.1 x 1.2 x 1.8				5.6 x 1.3 x 1.9				5.6 x 1.3 x 1.9				5.8 x 1.3 x 1.9				5.8 x 1.3 x 1.9				6 x 1.5 x 2				6 x 1.5 x 2							
	Floor Space	底座尺寸	m	4.2 x 1.1				4.8 x 1.2				4.8 x 1.2				5.3 x 1.3				5.3 x 1.3				5.6 x 1.4				5.6 x 1.4							
Machine Weight	機器重量	ton	5.6				7.4				7.4				12				12				15				15								



▶ 高速薄片成形，厚度均勻、內應力低 ▶ 高塑化能力，良好保壓

群基精密工業股份有限公司
CREATOR
 總公司：414台中縣烏日鄉中山路一段265巷30號
 電話：+886-4-2337-6000 傳真：+886-4-2337-9000
 北區營業所：241台北縣三重市重新路四段172號3F-1
 電話：+886-2-2976-2606 傳真：+886-2-2976-2471
 關係企業：科利德股份有限公司
 電話：+886-2-2975-4337 傳真：+886-2-2975-4324

蘇州群倫精密機電工業有限公司
LEAD
 蘇州新區金山路92號
 電話：0512-68254491/68243718 傳真：0512-68242846
 上海漕河港7888號(上海花園)53-1
 電話：021-54801089 傳真：021-64801355
 昆山分公司：電話：0512-57572739 傳真：0512-57577960
 東莞分公司：電話：0769-5320266 傳真：0769-5327273



省電 70%
 兼具省電，低噪音，精準的新一代直壓式射出機
 環保、科技、應用

<http://www.creatordm.com>



1500_12_2007

直壓式塑膠射出成型機

High-precision Hydraulic Clamping Injection Molding Machine

節能省電新概念 伺服變頻節能油泵

群基新一代CI系列直壓式塑膠射出成型機，採用日本DAIKIN原裝進口伺服變頻節能油泵，將油、機、電做完美整合，徹底展現省電，低噪音，環保等獨特性能。是當今射出成型創造競爭優勢的新利器。



模組化射出單體

模組化單體設計，可彈性搭配不同的射座單體，滿足產品的多樣化需求。



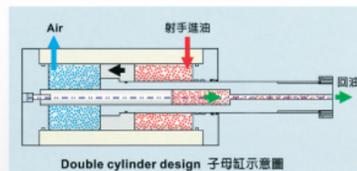
單缸射出，優良塑化能力

單缸射出設計，油缸與油路塊結合一體，不僅減少漏油情況發生，更可降低反應延遲時間，在3C產品的精密成型中，成為品質穩定的最佳保證。



子母雙油缸快速射出

低阻抗的子母雙缸射出設計，使射膠快速又精準，高扭力油壓馬達，提供穩定且快速的塑化能力。



子母缸示意圖

鬆退時子缸位於活塞桿中心，將活塞往後推動。

伺服變頻油泵—創造節能新世紀

調整簡易

全數位式設定，可依性能需求改變參數值。

提升品質穩定性

產品重量誤差減少，提升重量一致性，有效降低原料浪費。

延長設備使用壽命

油溫不易上升，設備及液壓油使用壽命延長，降低保養成本。

速度控制精準

利用變頻控制馬達轉速，使油泵排出量可依設定輸出。可取代傳統比例流量閥，速度控制更精準。

壓力控制精準

壓力採用閉環回饋運算，在油壓變化情況下，仍可確壓力的準確性。

省電70%以上低噪音

依實際流量，輸出一定轉速。待機時馬達幾乎不轉動，展現獨特省電特性。
油溫上升少，不需冷卻器或冷卻器減少。
轉速隨時變動，不需最高速度轉動，大幅降低噪音。



伺服馬達利用編碼器及壓力感應器，作流量壓力全閉迴路控制。



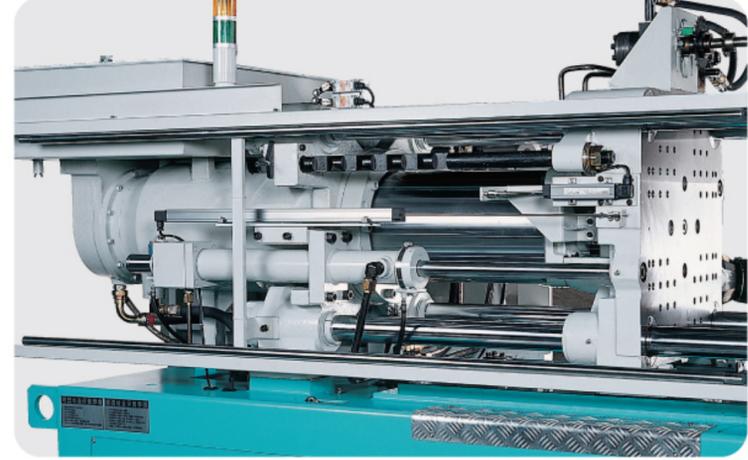
大型機台使用多組伺服省電PUMP (日本原裝)。



伺服馬達控制驅動器，全數位式參數控制，加速反應達PQ同等級。



待機時，伺服馬達耗電約1安培，非常省電。



直壓式鎖模結構

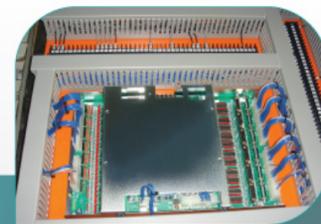
直壓式鎖模結構提供模具最平均的受力，大幅提升模具使用壽命，並且讓精密成型變得更容易控制。

日製電腦程式控制器，配合LCD螢幕顯示，使操作簡單容易，成形參數設定明確精準，提高使用效率。



電控特性 (選配)

- 控制監控立即顯示
- 五段射出、三段保壓、一段射出前加料
- 前後鬆退、三段加料
- 自動清料
- 四段開關模、二段托模、拖模型式有托前停止、重複托模、震動托模
- 射出壓縮成形
- 二段射座前進
- 易操作模具安裝，鎖模力容易調整
- 二組蕊心、一組絞牙可轉換蕊心、一組特殊蕊心
- 四段PID溫控、可擴充，溫度預熱、螺桿預熱保護、溫度保溫、落料口溫度控制
- 射出、鎖模、托模數位位置控制
- 生產良品即時管理
- 溫度曲線、射出精度曲線、精度統計曲線
- 100組射出成形紀錄
- 100組警報記錄
- 100組修改紀錄
- 60組成形參數儲存
- 中、英簡易切換
- 射出速度、壓力曲線
- 資料列印
- 可即時修改PLC資料
- CF卡存儲資料



日本STAR控制器，單機板設計，防干擾，發熱少，機板不老化。
速度，壓力1千等分，可設定0.1~100.0。

CR6000控制器，PLC較舊型快十倍，射出終點更準，低壓不撞模。
可使用CF卡，儲存資料。